

3.6.8 Baubeschreibung – Batteriespeicher/ Versorgungscontainer

Allgemeines

3 Batteriespeichermodule mit jeweils 2 x 20ft Stahlcontainer
zur wind- und wettergeschützten Unterbringung von Lithiumionenbatterien sowie
ein Versorgungscontainer für Anschlusstechnik Batteriespeicher

Technische Parameter

a) Baugrund	<ul style="list-style-type: none"> – min. Bodenklasse 3 nach DIN 18300 – Bodenpressung $\geq 100 \text{ kN/m}^2$ nach DIN 1054
b) Gründung	<ul style="list-style-type: none"> – Kies-, Schotterbettung $d \geq 0,3 \text{ m}$ (bei bindigem Boden)
c) Fundament	<ul style="list-style-type: none"> – Plattenfundament-Fertigteil – Stahlbeton der Güte $\geq \text{C25/30}$ – ca. 50 cm über GOK
d) Räume	<ul style="list-style-type: none"> – Kein begehbarer Raum, sondern Aufstellfläche für die Batteriespeicher
e) Türen	<ul style="list-style-type: none"> – Wartungstüren – keine Begehrbarkeit
f) Abmessungen	<ul style="list-style-type: none"> – außen: ca. $6,06 \times 2,44 \times 2,9 \text{ m}$ (l x b x h)
g) Gewicht	<ul style="list-style-type: none"> – ca. 36,5 Tonnen
h) Ausrüstung	<ul style="list-style-type: none"> – Aufbau im Stahlprofilrahmen – Flüssigkeitskühlsystem – Batteriemanagementsystem – Notstromversorgung – Streben als Verstärkung – Integriertes Brandschutzsystem (Aerosol-Feuerlöschsystem, Ventilatoren, Rauch-, Gas- und Temperatursensoren, Alarmsignal, Feuersalarm-Kontrollpanel)

Beispielansicht Batteriespeicher:

